

# モーデリング自動化で設計効率化

## 山下製作所



(左から) 鈴木氏、村上氏、山下氏、土田氏、畠山氏

発電プラントの配管支持装置や操作架台の設計・製作を担う山下製作所(大阪市)が、トリンブル・ソリューションズの構造BIMソフト『Tekla Structures』(Tekla)を軸に生産効率化を推し進めている。山下敬介社長は「既に設計から製作まで一貫してTeklaデータを活用する流れを整えたが、まだ理想の状態には至っていない。自動化に向けて追求の手を緩めず進んでいく」と強調する。

日本国内でも先陣を切るよう

に、1999年にTeklaライセンス契約を結んだ同社は、2次元CADと比較検証しながら、

次元CADと比較検証しながら、

Teklaの導入範囲を拡大して

きた。当初は操作架台の設計に限

定していたが、2015年頃から

配管支持装置にも拡大し、全面導

入に踏み切った。土田圭一執行役員

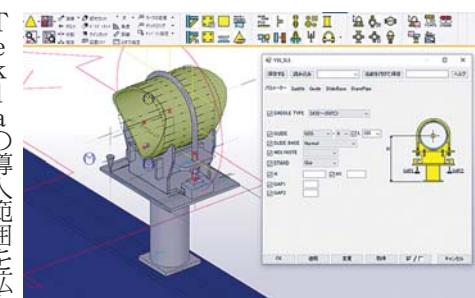
設計部長は「それを境にライセ

ンス数も一気に増やした」と振り

返る。現在は38ライセンスを確保

し、「Teklaデータを設計から製作まで一貫して活用する流れを確立している」と付け加える。

発電プラントの配管支持装置は、単に配管の重量を支えるだけでなく、熱膨張による配管の変化や、地震時などの揺れ対策も求められる。Teklaにはユーザーが独自に補助ツールなどを開発できるカスタマイズ機能があり、同



開発した補助ツールは50を超える

社は配管支持装置設置や鋼材入力などの作業をより効率的に進めるための補助ツールを整ってきた。

これまでに開発したシステム数は50を超える。例えばTeklaモデルから配管径や梁までの距離を

自動把握し適切な配管サドルを抽出するほか、Teklaモデル上で配管支持位置の指定によって必要なオプションの選択ができるようになるなど、補助ツールが設計の品質確保に貢献し、作業の円滑化についても下支えしている。

一連のシステム開発を担う鈴木翔也開発部テクニカルマネージャーは「顧客や配置条件によって設計の要素が変わる。当社の製品ライブラリデータと連動したシステムを形づくりことで、配置作業をより効率化することに力を注いでいる。設計部からの相談を受けて一つひとつ開発を進めていく」と説明する。設計部は30人体制となるが、まだ経験の浅い設計担当もある。土田氏は「補助ツールによつて設計ミスは減り、誰が取り組んでも一定の品質を確保できている」と強調する。

同社は、設計のTeklaデータを製作の加工機にも連携する一

貫システムを構築している。

「Teklaデータを読み込める」と条件に加工機の入れ替えを進め

た」と山下社長が説明する。よ

うに、滋賀工場の一次加工ではTekla対応の形鋼全自動加工シ

ステム、パイプコースター、鋼板

加工複合機を順次導入し、23年11月からはヤマザキマザック社製の長尺パイプ・形鋼専用3次元ファイバーレーザー加工機も稼働させた。「次加工の生産性は大幅に高まり、加工ミスもほぼなくなつた」と手応えを口にする。

Teklaによる一貫設計・製

作システムについて、畠山武司執行役員開発部長は「3次元モデルと図面の整合性を担保したデータを作成側に展開できている点が最も

大きな効果があるが、人材教育の側面でも基盤ツールをTeklaに一本化したことで、より効率的に社内教育を進められる利点も生まれている」と説明する。村上拓宏取締役副社長経営企画室長は「間違いないTeklaが他社との差別化ツールにもなっている。設計から製作への円滑なデータ連携環境をしっかりと構築していくことが当社の競争力になる」と強調す



工場ではTeklaデータ対応の加工機を導入

同社は大手プラントメーカーからの設計・製作依頼が全体の8割を占める。近年は新規顧客の開拓にも力を注いでおり、着実に成果も現れ始めているが、中には設計図面を渡され、制作のみを受託するケースもあり、図面情報をTeklaデータに変換するシステムを開発始めた。この変換システムを渡され、制作のみを受託するケースもあり、図面情報をTeklaデータに変換するシステムを開発にも力を注ぐ。

山下社長は「質の高い設計データを効率良く製作につなげることが会社の利益に直結するだけに、Teklaデータを基盤にした自動化の流れをこれからも追求する」と力を込める。今後は溶接作業となる二次加工への展開だが、ロボット溶接についても情報収集を進めている。「近い将来に備えてTeklaデータを最大限に生かすための準備をしていきたい」と先を見据えている。同社はTeklaを軸にした成長戦略を描いている。